

特徴 01 クラス最高水準の加工速度

ハイエンドに相応しい、最大加工速度 100cm/s を実現（当社従来機比約 2 倍）。
いま欲しいものを今すぐカタチに。お客様の加工ビジネスの効率アップに貢献します。



特徴 02 高品質のVカット加工を実現

設置時にテーブル全域の高さ精度を自動計測して加工時に追従。
最大長 5m の加工テーブル全域で、V カットの仕上げ品質が均一になります。

※画像はイメージです。
実際の製品とは一部デザインが異なる場合がありますが、製品仕様に変更はございません。



導入後の拡張も可能

特徴 03 3つの加工テーブルサイズ

サインディスプレイ標準サイズ (4×8板)
最大加工サイズ 1,300mm × 2,540mm

CFX-2513

4×8板のトグルカットにより加工効率大幅アップ
最大加工サイズ 3,190mm × 2,540mm

CFX-2531

最大5m長のサインバナー・パッケージの加工に対応
最大加工サイズ 5,080mm × 2,540mm

CFX-2550

Line up

■ サプライリスト

ツール	品名	品番	特徴	備考
フラットブレード ツールFBT	T04ホルダー(ツールに付属)			
	ハイス刃 30"	SPB-0043	刃厚0.4mm / 比較的柔らかな素材に最適。	40枚×5ケース
	ハイス刃 45"	SPB-0044	刃厚0.4mm / 素材:天然ゴム、CRゴム、NBRゴム、シリコンゴム、ウレタンゴム、布入りゴム、ゴム入りコルク、合成皮革に最適。	3本入
	超硬刃 30"	SPB-0045	刃厚0.4mm / 比較的硬い素材や加工精度を必要とするカットに最適。	3本入
	超硬刃 30"DLC	SPB-0080	SPB-0045 にダイヤモンドコーティングし耐久性を向上させています。	3本入
	超硬刃 45"	SPB-0093	刃厚0.4mm / 比較的硬い素材や加工精度を必要とするカットに最適。	3本入
	チタンコート刃 30"	SPB-0047	刃厚0.4mm / 超硬刃より耐久性を必要とする素材のカットに最適です。	1本入
レシプロツール E12 E35 E60	T06ホルダー(ツールに付属)			
	超硬デザイン刃 30"	SPB-0051	刃厚0.6mm / 10mmのマテリアルまでカット可能な超硬刃です。	3本入
	ジョイントシート超硬刃	SPB-0063	ジョイントシート用の超硬刃で、10mmのマテリアルまでカット可能です。	3本入
	レシプロカッター刃ホルダー S06	SPA-0343		
	超硬刃 2"	SPB-0064	刃厚0.6mm / 主に発砲体をカットするために開発したレシプロカッター刃で、20mmまでの発砲体のカットに適しています。	5本入
	超硬刃 7×15	SPB-0075	ゴム用カッター刃で、15mmまでカットが可能です。	5本入
	レシプロカッター刃ホルダー M06	SPA-0344		
	20mm 刃	SPB-0055	刃厚0.6mm / 主に段ボールをカットするために開発したレシプロカッター刃で、AB段までのカットに適しています。	10本入
	超硬刃 17"	SPB-0065	刃厚0.6mm / 主に段ボールカット用に開発した耐久性のあるレシプロカッター刃で、AB段までのカットに適しています。	5本入
	超硬刃 17"DLC	SPB-0083	刃厚0.6mm / 主に段ボールカット用に開発した耐久性のあるレシプロカッター刃で、AB段までのカットに適しています。SPB-0065に対し、ダイヤモンドコーティングし耐久性を向上させています。	5本入
	レシプロカッター刃ホルダー L10	SPA-0345		
	超硬刃 25×5	SPB-0077	刃厚0.6mm / 3mm以下の硬いガasket用に開発したレシプロカッター刃です。5mm厚までのカットを可能にしています。	5本入
	超硬刃 25×5_DLC	SPB-0078	刃厚0.6mm / SPB-0077に対し、ダイヤモンドコーティングしたものです。耐久性を向上させています。	5本入
	超硬刃 25×5 F DLC	SPB-0079	刃厚0.6mm / SPB-0077をベースに先端に0.8mmの平刃を持たせ、且つダイヤモンドコーティングしたもので、バリを出にくくしたものです。	5本入
	レシプロカッター刃ホルダー S10	SPA-0346		
	40mm 刃 (超硬)	SPB-0056	刃厚1.0mm / 主に発砲体をカットするために開発したレシプロカッター刃で、20mmまでの発砲体のカットに適しています。	5本入
	S10 レシプロカッター 超硬 2×50mm	SPB-0094	刃厚1.0mm / 54mmまでのマテリアルをカット可能なレシプロカッター刃です。	5本入
	S10 レシプロカッター 超硬 2×20mm	SPB-0097	20mmまでのマテリアルをカット可能なレシプロカッター刃です。E35にて、段ボールを10cm/sでカット加工です。	5本入
Vカットツール V45 / VAS	V カット刃	SPB-0095	Vカット用に開発したカッター刃です。45°/VASに両方使えます。20mmまでのメディアに対応します。	1本入
	5.5kW/6.3kW パキュームユニット	OPT-C0249	CFX-2513に1機、他サイズは2機の別途購入が必要です。ホース、電源ケーブル及びCFX本体との接続ケーブルは付属しています。	1セット
	カメラユニット	OPT-C0252	トンボカットやプリント済みワークの裏面カットに必要です。標準ツールセットモデルには付属します。	1セット
	フェルトマット 2513	SPC-0924	交換用の加工テーブルフェルトマット。2513サイズ及び2531、2550サイズの手前側の加工テーブル用です。	1枚
	フェルトマット追加テーブル用	SPC-0925	交換用の加工テーブルフェルトマット。2531、2550サイズの手前側以外の加工テーブル用です。	1枚

■ 主な仕様

項目	CFX-2513	CFX-2531	CFX-2550
有効作図範囲 [X 軸 × Y 軸]	1,300×2,540mm	3,190×2,540mm	5,080×2,540mm
駆動方式	X/Y 軸: AC サーボ Z/θ 軸: DC サーボ		
最大速度 / 最大加速度	100cm/s (加工速度は材料、使用ツールによる) / 0.7G		
静的精度*	反復精度: ±0.03mm 距離精度: ±0.1mm、または移動距離の ±0.1%のどちらか大きい方 原点再現性: ±0.15mm		
最大作図可能高さ (ツール上昇時のクリアランス)	E12/E35/E60: 54mm	V45/VAS: 20mm	FBT: 10mm C16/C26: 54mm C60: 20mm
盤面ワーク最大重量	50kg/m ² 以下 (集中荷重無きこと)		
コマンド	MGL-3C (HPGL 準拠)		
インターフェイス	RS-232C / イーサネット		
安全規格	VCCI classA, FCC classA, CE-マーク, CBマーク (EN62368), UL62368-1, 機械指令, RoHS, REACH		
電源仕様	CFX 本体: 単相 200V-240V 50/60Hz 12A 以下 パキュームユニット OPT-C0249: 三相 200-240V 50/60Hz 30A 以下 (1機当たり)		
消費電力	CFX 本体: 2,880W 以下		
外形寸法 [W×D×H]	4,050×2,150×1,500mm	4,050×4,050×1,500mm	4,050×5,950×1,500mm
本体重量	440kg	660kg	880kg
設置環境	使用可能温度: 5°C~35°C 使用可能相対湿度: 35~75%Rh 精度保証温度: 20°C~25°C 精度保証相対湿度: 35~65%Rh 温度勾配: ±10°C/h以下		
添付ソフトウェア	FineCut/Coat9		

※負荷のほどなどないベンチマークでの精度

無償保証期間 1年間
●カタログ上の画像及びプリントサンプルは、一部ハコミ合成です。●本カタログに記載の仕様及びデザインは技術改善等により予告なく変更する場合があります。●本カタログに記載されている会社名、商品名は各社の商標または、登録商標です。●商品購入にあたって、設置、操作指導などを依頼される場合には、商品価格以外に別途費用が発生します。●本製品(ソフトウェア含む)は日本国内仕様であり、当社では海外での保守及びサポートは行っておりません。●本カタログに記載の仕様及びデザインは2023年6月現在のものです。

価格につきましては、弊社WEBページをご参照頂くか最寄りの営業所にお問い合わせください。

Mimaki 株式会社 ミマキエンジニアリング

0120-106-114 (受付時間: 9:00~17:00)

大阪府大阪市東淀川区東中津 2-1-10

本社 / 〒389-0512 長野県東御市滋野2182-3

東京支社	〒141-0001 品川区北品川 5-9-41 TKB 御殿山ビル	Tel.03-6420-8680
JPデモセンター	〒141-0001 品川区北品川 5-5-25 Sumビル 2・3F	Tel.03-6420-8680
大阪支店	〒564-0062 吹田市東水町 3-36-15	Tel.06-6398-8268
札幌営業所	〒060-0031 札幌市中央区北 1 条東 2-5-2 札幌東 2 ビル 1F	Tel.011-200-5500
仙台営業所	〒984-0825 仙台市若林区古城 3-10-7	Tel.022-352-5393
北関東営業所	〒321-0933 宇都宮市東町 1794-5	Tel.028-346-2802
さいたま営業所	〒330-0802 さいたま市大宮区東町 3-1-2 朝陽生命大宮ビル 1F	Tel.048-615-0110
横浜営業所	〒222-0033 横浜港北区新横浜 3-1-9 アリーナタワー 1F	Tel.045-478-0211
西東京営業所	〒192-0906 八王子市北野町 593-6	Tel.042-649-3877
長野営業所	〒389-0512 東御市滋野 2-182-3	Tel.0269-64-2377
金沢営業所	〒920-0027 金沢市駅新町 2-12-6	Tel.076-222-5380
名古屋営業所	〒454-0053 名古屋市中川区外新町 1-10	Tel.052-362-5080
京都市営業所	〒601-8122 京都市南区上鳥羽北町/本町 12-2 長谷川ビル 1F	Tel.075-693-9980
神戸営業所	〒651-0083 神戸市中央区東川崎町 2-1-30 三宮西館ビル 1F	Tel.078-291-5598
広島営業所	〒731-0101 広島市安佐南区八木 1-7-25	Tel.082-873-8500
福岡営業所	〒761-8054 高松市八木町 8-6	Tel.087-814-9901
岡山営業所	〒718-0041 岡山市東区渡辺 5-1-115	Tel.086-611-1355
沖縄営業所	〒900-0004 那覇市緑町 1-2-22	Tel.098-975-9749

DB40276-04



CFX Series
CFX-2513 / CFX-2531 / CFX-2550

クラス最高水準の速度と加速度を実現した加工機、ここに誕生

創造力が用途を定義する。



ハイエンドレベルの
最高速度
100cm/秒*

Vカット・
ルーター
全10種類のツール
ラインナップ

最大
4ツール
同時搭載

オプションでいつでも
テーブル
拡張可能

* 特定の加工条件の場合



特徴 **04** 最大圧力30kg・2種のカットモード搭載

素材と加工方法に合わせて切替可能
高品質な加工を実現します

cut mode A 位置制御モード cut mode B 圧力制御モード

硬い素材のカット加工時、加工深さを指定した回数切りで高品質なカット面を実現。また、段ボールの流れ目方向の罫引きも安定して加工できます。

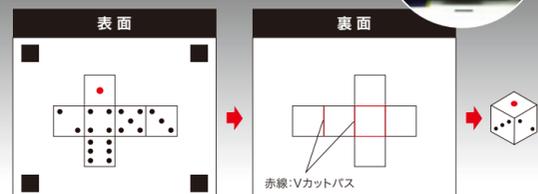
加工圧力を指定した罫引き加工も可能。軟らかい段ボールの幅方向の罫割り・ライナー割れを軽減できます。

特徴 **05** 印字面に合わせた裏からカット可能

カメラユニット (右記セットモデル01~03に付属)

トンボとメディアエッジ検出機能

印字の裏面から正確な位置をカットでき見栄えの良い表面形状を提供します。



プリントデータのトンボとメディアエッジを検出後、裏面をカットします

特徴 **06** 最大4種のツールを同時搭載

加工の効率・バリエーションアップ!!

異なる素材を連続加工するときもツールの付替えと調整の手間が無く作業を進められます。

※標準搭載のペンユニットに加え最大3種の加工ツールを選択



※④は使用できる取付ユニットとツールに制限がございます。

標準ツールセットモデル

Tool Set-Model

お客様の加工ビジネスに合わせ3種の「標準ツールセットモデル」から選択!

導入後もビジネスの成長・用途拡張に合わせて追加のツールをいつでもお買い求め頂けます。

Set-Model 01 IC-モデル (型式: CFX-TD1, 2513/2531/2550)

最小限のツールを最大限に活用し
パッケージと汎用サイングラフィックスの
制作を始められるエントリーセットモデル。



※素材をプリントする際は当社のフラットベッドプリンタ(別売)が必要です

Set-Model 02 EC-モデル (型式: CFX-TR1VAD2, 2513/2531/2550)

電動レシプロとVカットの追加により、
各種段ボールの加工によるパッケージ全般と
什器・ディスプレイ制作をサポートするセットモデル。



Set-Model 03 LC-モデル (型式: CFX-TR1VAD2M, 2513/2531/2550)

ルーターユニット (ミーリング用) の追加により、
アクリルやアルミ複合板の切削など、サイングラフィック
全般の制作をサポートするセットモデル。



使用ツール例 ○:使用

対応素材	用途例	FBT	罫引ツール	レシプロツール	Vカットツール	ルーター
厚紙	パッケージ	○	○			
フィルム	ステッカー・ラベル・ポップ	○				
発泡材	サインパネル			○		
段ボール	パッケージ	○	○	○		
強化段ボール	ディスプレイ・什器		○	○	○	
合板・アクリル	看板・文字サイン					○

ツール取付ユニット

TUT-15: 圧力 5~15kg
TUT-30: 圧力 15~30kg

重量 約6kg



Tool List ツールリスト

取付ユニット	加工する素材によりツール取付ユニット TUT-15: OPT-C0250 または TUT-30: OPT-C0271 をご使用ください。※CFX 各パッケージに付属								TUT-30対応
ツール名	電動レシプロツール E12	電動レシプロツール E35	電動レシプロツール E60	Vカットツール V45 Type-S	Vカットツール VAS Type-S	フラットブレードツール FBT	罫引ツール16mm C16	罫引ツール26mm C26	罫引ツール60mm C60
品番	OPT-C0272	OPT-C0257	OPT-C0258	OPT-C0277	OPT-C0278	OPT-C0256	OPT-C0261	OPT-C0262	OPT-C0263
ツール形状									
最大加工可能ワーク厚み	54mm	54mm	54mm	20mm	20mm	T04ホルダー: 4.0mm T06ホルダー: 6.0mm (ホルダーはツールに付属)	54mm (推奨: ~3mm)	54mm (推奨: ~5mm)	20mm (推奨: ~15mm)
重量	2.4kg	2.2kg	2.2kg	0.6kg	0.5kg	0.3kg	0.4kg	0.4kg	0.4kg
特徴	振幅 1.2mm / 回転速度 12,000rpm でステンボード等の加工面を綺麗にカットします。	振幅 3.5mm / 回転速度 5500rpm でハニカムボードを綺麗にカットします	振幅 6.0mm / 回転速度 5500rpm 新設計の刃物で厚いスポンジのカットが可能になりました	角度45度のVカットに使用	特殊な工具を使わずに角度が5段階に可変 0/15/22.5/30/45度	刃物の脱着が簡単	薄いコートボールの罫引きに合わせたローラー形状	A段ボール、ブラダンの罫引きに合わせたローラー形状	AA、AB段ボールの罫引きに合わせたローラー形状
主な対応素材	ステンボード、ブラダン ハニカムボード AAA、AA、AB段ボール	ブラダン ハニカムボード AAA、AA、AB段ボール	スポンジ等の衝撃材	ハニカムボード AAA段ボール	ハニカムボード AAA段ボール	コートボール A、B、E段ボール	コートボール B、E段ボール	ブラダン A段ボール	AAA、AA、AB段ボール

2種のソフトウェアで
ビギナーでも操作可能

標準添付ソフトウェア



FineCut / Coat9 とマークセンサー機能の組み合わせで、座標の傾きや距離を補正しながら高精度にカットすることができます。

- Adobe Illustratorから直接・簡単カッティング
- 同じ場所を圧力などの条件を変えながらカットする「回数切り機能」
- メディアの切り過ぎを未然に防ぐ「自動分割カット機能」
- ID Cut 機能で Print&Cut 時のカットが自動化

オプションソフトウェア

CAMLINK 2

CAD データを最適なカッティングデータに変換、カッティングプロッタの実力を最大限に引き出す。

- CADデータ読み込み、カット出力
- 産業カット向けにカット条件を細かく設定・データベース作成可能
- 高価な材料の無駄を削減するトレース機能、全ペン出力

CFX シリーズ向け新機能

01 Vカット機能

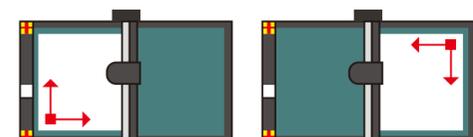
Vカットの切り込み幅の調整や1クリックでトリプルカットを追加可能。加工の後処理にも優しい。

02 エッジ検出、裏面カット

カメラ(オプション)の利便性を最大に活かした加工プロセスを提供。

03 トグル機能

素材セットのタイムロス無く、連続して加工ができる。
(-2531, -2550サイズ対応)



エリア1

エリア2